

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI I DOSTAW INSTALACJI REGAŁÓW (OWGiDIR)

Toyota Material Handling Polska Sp. z o.o. z dnia 12 lipca 2022 roku

I. DEFINICJE I POSTANOWIENIA OGÓLNE

„Sprzedający” – TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Jaktorowie, ul. Potockiego 1A, 96-313 Jaktorów, zarejestrowana w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000046001, o kapitale zakładowym 437 500 zł.

„Kupujący” – osoba prawna, jednostka organizacyjna, której ustawa przyznaje zdolność prawną lub osoba fizyczna wskazana w ofercie, zamówieniu, potwierdzeniu zamówienia lub Umowie jako kupujący instalację regałów.

„Instalacja Regałów” – zaproponowane przez Sprzedającego rozwiązanie w zakresie systemów regałów magazynowych dla obiektu magazynowego z wykorzystaniem przestrzeni magazynowej, przepływu towarów oraz ekonomiki powierzchni.

„Umowa” – stosunek zobowiązaniowy, którego przedmiotem jest m.in. sprzedaż, dostawa lub montaż Instalacji Regałów, powstały pomiędzy Kupującym i Sprzedającym na podstawie zawartej umowy na piśmie lub przyjęcia oferty przez Kupującego.

Niniejsze Ogólne Warunki Gwarancji, Dostaw Instalacji Regałów („OWGiDIR”) stosuje się do wszelkich zamówień, ofert i umów na dostawę systemów regałowych, zawieranych przez Sprzedającego z Kupującym. Wyłącza się stosowanie jakichkolwiek ogólnych warunków Kupującego. W przypadku zawarcia odrębnej umowy na piśmie, zawarta umowa ma pierwszeństwo przed niniejszymi OWGiDIR, o ile nie stanowi inaczej. W zakresie nieuregulowanym w niniejszych OWGiDIR stosuje się Ogólne Warunki Przetwarzania Danych Osobowych w Związku z Zawieraniem i Wykonywaniem Umów.

II. GWARANCJA I ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPRZEDAJĄCEGO

1. Sprzedający udziela Kupującemu:
 - a) 5-letnią gwarancję jakości na dostarczaną Instalację Regałów, obejmującą wady materiałowe i montażowe,
 - b) 12 miesięczną gwarancję jakości na transportery Toyota Radioshuttle,
 - c) 10-letnią gwarancję na dostępność części zamiennych.
2. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie uszkodzenia spowodowane niezgodną z przeznaczeniem lub nieprawidłową eksploatacją, uszkodzenia celowe lub wynikłe z niedbalstwa Kupującego i osób trzecich lub innych, wyjątkowych okoliczności.
3. W przypadku wystąpienia siły wyższej (pożaru, powodzi, huraganów, trzęsień ziemi, wyładowań elektrycznych, innych klęsk żywiołowych, wojny, stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, katastrofy ekologicznej, katastrofy w ruchu powietrznym, morskim i lądowym, strajku, blokady dróg, lokautu, sytuacji politycznej lub gospodarczej itp.), mającej rzeczywisty wpływ na wykonanie Umowy, terminy dostawy, instalacji oraz uruchomienia przedmiotu Umowy mogą ulec przesunięciu o czas trwania siły wyższej. Strony są zgodne co do tego, iż siłą wyższą mogą być także wprowadzone przez władze dodatkowe

ograniczenia wywołane epidemią COVID-19 lub innego wirusa lub inne nadzwyczajne okoliczności spowodowane epidemią, których w chwili obecnej nie da się przewidzieć lub których rozmiarów nie da się przewidzieć, takie jak np.: zamknięcie, wstrzymanie lub ograniczenie produkcji w zakładach poddostawców, producenta lub Sprzedającego, w szczególności w związku z objęciem pracowników kwarantanną, zamknięcie granic, zakaz przemieszczania towarów lub ludzi, brak komponentów lub podzespołów związany z zachwianiem łańcucha dostaw lub równowagi rynkowej. Sprzedający zobowiązany jest do natychmiastowego zawiadomienia Kupującego o wystąpieniu i zakończeniu działania siły wyższej, uniemożliwiającej terminowe wykonanie Umowy. W przypadku wystąpienia siły wyższej Kupujący nie może żądać od Sprzedającego odszkodowania.

4. Jeżeli opóźnienie spowodowane działaniem siły wyższej będzie trwało dłużej niż pięć miesięcy Kupujący i Sprzedający uprawniony jest do odstąpienia od Umowy w części niezrealizowanej. W przypadku takiego odstąpienia strony zwrócą sobie wszystko, co dotychczas świadczyły, bez prawa do żądania odszkodowania od drugiej strony, bądź zwrotu jakichkolwiek poniesionych w związku z Umową kosztów.
5. Z chwilą odebrania przez Kupującego przesyłki od przewoźnika, wszelka odpowiedzialność za utratę lub uszkodzenie dostarczonych elementów zamówienia przechodzi na Kupującego.
6. Sprzedający nie odpowiada za jakiegokolwiek konsekwencje niezachowania Ogólnych Warunków Gwarancji i Dostaw Instalacji Regałów lub innych warunków mających zastosowanie lub określonych w Umowie.
7. Odpowiedzialność w zakresie rękojmi Sprzedającego jest wyłączona, chyba że Kupującym jest konsument lub osoba fizyczna, o której mowa w art. 556(4) kodeksu cywilnego.
8. Gwarancja ma zastosowanie jedynie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
9. W przypadku rozporządzenia mieniem skutkującym przeniesieniem pożytków z przedsiębiorstwa Kupującego lub jego zorganizowanej części na inny podmiot, Sprzedający może wypowiedzieć Umowę ze skutkiem natychmiastowym lub odstąpić od Umowy, według własnego uznania. Prawo odstąpienia przysługuje Sprzedającemu w terminie 60 dni od dnia pozyskania wiedzy o rozporządzeniu mieniem.

III. OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA

1. W przypadku konstrukcji regałów wykonanych z cienkościennych profili giętych na zimno, Sprzedający nie gwarantuje odporności ogniowej elementów konstrukcyjnych, w tym zakresie Sprzedający nie udziela gwarancji.
2. Kupujący może dostarczyć informacje odnośnie do ochrony przeciwpożarowej regałów, wyjść ewakuacyjnych i innych aspektów, które na prośbę Kupującego, Sprzedający może uwzględnić w projekcie Instalacji Regałów. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje niedostarczenia takich informacji lub dostarczenia informacji niepełnych lub niezgodnych z

TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A • 96-313 Jaktorów • Polska • T.: +48 22 753 20 00 • F.: +48 22 753 20 01 •

Infolinia: 801 366 900 www.toyota-forklifts.pl • info@pl.toyota-industries.eu

NIP: 522-10-06-096 • NIP UE: PL5221006096 • BDO 000021117 • Kapitał zakładowy: 437 500 zł

Numer KRS: 0000046001 • Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi XX Wydział Gospodarczy KRS.

Numer dokumentu do publikacji
OW-RL-OWGiDIR-v.0001-z dnia 2020.07.12
strona 1 z 4

Information classification: Internal

prawdą. W tym zakresie odpowiedzialność Sprzedającego jest wyłączona.

IV. UWAGI TECHNICZNE

1. Obliczenia techniczne Instalacji Regałów są przeprowadzane zgodnie z informacjami przekazanymi przez Kupującego na potrzeby ich instalacji.
2. Konfiguracja regałów magazynowych, zostaje obliczona na podstawie opisanych danych i założeń, dlatego też ani Kupujący ani osoby trzecie nie mogą dokonywać zmian w rysunku, zamieniać elementów bądź dokonywać modyfikacji instalacji, bez uprzedniej pisemnej zgody Sprzedającego.
3. Projekt Instalacji Regałów nie uwzględnia obliczeń sejsmicznych.
4. Jeśli Kupujący nie zawarł umowy na montaż ze Sprzedającym, na Kupującym spoczywa obowiązek wiernego przestrzegania przez montażyстів instrukcji montażu. W tym przypadku, wyklucza się wszelką odpowiedzialność Sprzedającego za montaż.

V. WARUNKI DOSTAWY I ROZŁADUNKU INSTALACJI REGAŁÓW

1. Kupujący zapewnia drogi dojazdowe o nawierzchni trwałej do miejsca rozładunku i montażu, w tym muszą one być zbudowane w sposób umożliwiający dostarczenie przeznaczonych do montażu elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów oraz przygotowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
2. Kupujący zobowiązany jest do rozładunku elementów Instalacji Regałów z zachowaniem należytej staranności i przetransportowania ich do miejsca, w którym będzie prowadzony montaż.
3. Rozładowane elementy regałowe i urządzenia powinny być składowane w miejscu suchym i bezpiecznym, zadaszonym lub w inny sposób ochraniającym od promieni słonecznych.
4. Kupujący zobowiązany jest do ochrony elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego od chwili rozpoczęcia ich dostawy na teren Kupującego. Za miejsce rozładunku i montażu odpowiada Kupujący.
5. Sprzedający nie odpowiada za szkody, jak również za utratę elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego lub jakichkolwiek innych rzeczy pozostających na terenie Kupującego. Odpowiedzialność w tym zakresie ponosi wyłącznie Kupujący.
6. Kupujący ponosi odpowiedzialność za ewentualne szkody powstałe w trakcie rozładunku, jak również na skutek niewłaściwego składowania rozładowanych elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego. W przypadku dostawy za pośrednictwem przewoźnika Kupujący zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia przewoźnikowi uszkodzenia przesyłki, uszkodzenia przedmiotu przesyłki, wad ilościowych lub jakościowych pod rygorem utraty roszczeń w stosunku do Sprzedającego. Zgłoszenie to musi zostać udokumentowane protokołem przewoźnika.

VI. TERMIN DOSTAWY ORAZ MONTAŻU

1. Termin dostawy może ulec zmianie w przypadku wystąpienia zdarzeń uniemożliwiających realizację dostawy, rozładunku lub Instalację Regałów, za które Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności, w tym w szczególności w sytuacjach opisanych w pkt II.3. OWGiDIR.
2. Brak współdziałania Kupującego przy wykonywaniu obowiązków

TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A • 96-313 Jaktorów • Polska • T.: +48 22 753 20 00 • F.: +48 22 753 20 01 •

Infolinia: 801 366 900 www.toyota-forklifts.pl • info@pl.toyota-industries.eu

NIP: 522-10-06-096 • NIP UE: PL5221006096 • BDO 000021117 • Kapitał zakładowy: 437 500 zł

Numer KRS: 0000046001 • Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi XX Wydział Gospodarczego KRS.

Sprzedającego, niewykonanie lub nienależyte wykonanie obowiązków przez Kupującego skutkują przesunięciem terminu wykonania prac o dodatkowy okres, niezbędny do wznowienia i wykonania prac, przy uwzględnieniu możliwości Sprzedającego.

3. Ustalony termin zakończenia montażu jest wiążący pod warunkiem, że Kupujący dokona zapłaty zaliczki w ustalonym terminie oraz zapewni wszystkie warunki przewidziane w Umowie.
4. W przypadku braku zapłaty zaliczki, termin montażu wydłuża się i Kupujący zostanie powiadomiony o nowych wiążących terminach. W takim przypadku Sprzedający może przerwać prace montażowe, a Kupujący zobowiązuje się do pokrycia dodatkowych kosztów powstałych w związku z przerwą. W przypadku przerwy w montażu trwającej dłużej niż 30 dni, Sprzedającemu przysługuje prawo wypowiedzenia Umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia. Wypowiedzenie Umowy z tego powodu następuje z przyczyn leżących po stronie Kupującego. Sprzedający może naliczyć karę umowną w wysokości 40% wartości zamówienia, co nie pozbawia go prawa dochodzenia odszkodowania przekraczającego wysokość kary umownej. Sprzedającemu służy prawo rozliczenia prac stosowanie do stanu zaawansowania prac. Prawo do wypowiedzenia Umowy może być wykonane w terminie 90 dni od daty zajścia przyczyny uzasadniającej wypowiedzenie.
5. Sprzedający może wypowiedzieć Umowę także z innych przyczyn, jeżeli w związku z nimi nie może wykonać Instalacji Regałów.

VII. MIEJSCE MONTAŻU

1. Kupujący ma obowiązek przygotowania miejsca montażu w sposób umożliwiający ekipie montażowej Sprzedającego bezkolizyjne i bezpieczne prowadzenie pracy, przed przybyciem montażyстів na miejsce montażu. Strefa, w której będą prowadzone prace powinna być oznaczona i zostać wyłączona z użytkowania.
2. Przy wznoszeniu konstrukcji na stropach piwnicznych lub stropach międzypiętrowych, odpowiedzialność za ich wytrzymałość ponosi Kupujący.
3. Na czas prowadzonych przez Sprzedającego prac, Kupujący zapewni wszelkie niezbędne media, w tym dostawę energii elektrycznej 230/380V bezpośrednio w miejscu montażu, jak również dostęp do wody i właściwe oświetlenie. Koszt wykorzystania wody i prądu oraz innych mediów ponosi Kupujący. Do dyspozycji montażyстів muszą również znajdować się dostępne nieodpłatnie urządzenia sanitarne oraz zaplecze socjalne.
4. Temperatura pracy w miejscu montażu powinna wynosić min. +5°C. Koszty montażowe nie obejmują montażu w pomieszczeniach typu chłodnia mroźnia, chyba że zostało to uwzględnione w ofercie.
5. Wszystkie pozwolenia na budowę oraz inne obowiązki wynikające z obowiązujących przepisów prawa, realizuje i zapewnia Kupujący.
6. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek nieprawidłowości spowodowane przez zakotwienie instalacji, jeśli wcześniej Kupujący nie poinformował Sprzedającego w formie pisemnej o przebiegających tam instalacjach elektrycznych, gazowych, przeciwpożarowych, kanalizacyjnych, wodociągowych lub jakiegokolwiek innych.
7. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek opóźnienia i wady montażu wynikłe z niewłaściwego przygotowania miejsca montażu.

VIII. WARUNKI MONTAŻU

1. Kupujący jest zobowiązany do współpracy i dołożyć wszelkich starań w celu umożliwienia sprawnego przeprowadzenia prac

przez Sprzedającego.

2. Montażysty wykonują prace montażowe w dni robocze, w godzinach od 8.00 do 17.00. W razie konieczności, Kupujący udostępni miejsca montażu w godzinach nocnych i w dni wolne od pracy oraz środki i sprzęt (w tym wózki widłowe, platformy), niezbędne do przeprowadzenia prac montażowych (wysokość podnoszenia wózka zostanie podana przed rozpoczęciem montażu).
3. Termin oddania prac przez Sprzedającego zostanie przedłużony o liczbę dni, w których Sprzedający nie mógł wykonywać prac, choćby częściowych, z powodu działania siły wyższej lub innych zdarzeń niezależnych od Sprzedającego. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia powstałe z przyczyn innych wykonawców.
4. Jeżeli z przyczyn niezależnych od Sprzedającego, Kupujący zawiesi lub przerwie montaż Instalacji Regałów, Sprzedający ma prawo:
 - a) zatrzymać środki zapłacone przez Kupującego z tytułu dostawy,
 - b) wystawić faktury z tytułu płatności wynikające z terminów i ustaleń zawartych w ofercie lub Umowie,
 - c) zarządzić pokrycie kosztów wyprodukowanych i zamontowanych materiałów bądź materiałów będących w trakcie produkcji oraz kosztów wynikających z demobilizacji, jak i mobilizacji placu budowy.
5. Prawa opisane w pkt a)-c) powyżej przysługują Sprzedającemu także, gdy terminy dostaw, bądź prac będą musiały ulec zmianie z powodu braku dostarczenia przez osoby trzecie lub Kupującego danych bądź elementów niezbędnych dla realizacji prac.
6. Kupujący ma obowiązek przeszkolenia ekipy montażowej pod względem obowiązujących na terenie zakładu Kupującego przepisów BHP oraz w pozostałym zakresie wynikającym z obowiązujących przepisów prawa i wewnętrznych procedur Kupującego – o ile istnieją.
7. Kupujący zapewni brak utrudnień w pracy wynikających z jednoczesnego przebywania w obrębie miejsca montażu jego pracowników lub innych wykonawców. W przypadku udziału innych wykonawców w trakcie wykonywania prac przez Sprzedającego, Kupujący jest zobowiązany do koordynacji tych prac.
8. Dodatkowe prace związane z czyszczeniem podłoża takie jak mycie, odkurzanie itp. nie są uwzględnione w zakresie usługi świadczonej przez Sprzedającego.
9. W przypadku, gdy opóźnienia nie wynikają z przyczyn, leżących po stronie Sprzedającego, a ich okres względem ustalonego terminu przekracza 90 dni, Sprzedający ma prawo przeprowadzić rewizję lub aktualizację cen wskazanych w ofercie. W przypadku gdy z przyczyn niezależnych od Sprzedającego czas montażu Instalacji Regałów ulega przedłużeniu Sprzedający jest uprawniony do obciążenia Kupującego poniesionymi kosztami przestoju.
10. Podczas ustalania kosztów Sprzedający opiera się na założeniu, że na miejscu możliwy będzie montaż niezakłócony przez jakiegokolwiek okoliczności. Niezależnie od Sprzedającego przestoje oraz przerwy w montażu, oraz usługi wykraczające poza zakres Umowy, rozliczane są na podstawie rzeczywiście poniesionych kosztów przez Sprzedającego.

IX. WYTRZYMAŁOŚĆ I PLANIMETRIA PODŁOŻA

1. Przygotowanie właściwego i bezpiecznego podłoża jest obowiązkiem Kupującego.
2. Kupujący przygotowuje podłoże, które przeniesie obciążenie od regałów, uwzględniając ich rozmieszczenie przedstawione na planie załączonym

TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A • 96-313 Jaktorów • Polska • T.: +48 22 753 20 00 • F.: +48 22 753 20 01 •

Infolinia: 801 366 900 www.toyota-forklifts.pl • info@pl.toyota-industries.eu

NIP: 522-10-06-096 • NIP UE: PL5221006096 • BDO 000021117 • Kapitał zakładowy: 437 500 zł

Numer KRS: 0000046001 • Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi XX Wydział Gospodarczego KRS.

do Umowy oraz obciążenie na stopę podane przez Sprzedającego na życzenie Kupującego.

3. Kupujący przygotowuje podłoże, w którym nierówności posadzki mieszczą się w granicy 15 mm względem punktu odniesienia.
4. Sprzedający zakłada, dla kotew i stóp, że podłoże to lity beton bez wykończenia powierzchni o minimalnej wytrzymałości klasy C20/25.
5. Kupujący zapewnia, że podłoże, na którym wykonywana będzie Instalacja Regałów spełnia wszystkie wymogi, w tym w zakresie nośności, obciążenia, osiadania, klasy betonu niezbędnej do właściwego zakotwienia Instalacji Regałów oraz rozmieszczenia dylatacji w sposób niekolidujący z założeniami projektowymi Sprzedającego.
6. Kupujący zapewnia, że podłoże wykonane zostało zgodnie ze sztuką, obowiązującymi przepisami i normą EN 15620 i EN 15629 oraz że jest prawidłowe do prowadzenia prac w zakresie prawidłowego wykonania projektu Instalacji Regałów przez Sprzedającego (przy uwzględnieniu wszystkich czynności wykonywanych w trakcie montażu), a następnie używania i eksploatacji Instalacji Regałów (przy uwzględnieniu wszystkich czynników związanych z eksploatacją Instalacji Regałów).
7. Kupujący zwalnia Sprzedającego z obowiązku weryfikacji prawidłowości wykonania i zaprojektowania podłoża przed przystąpieniem do wykonywania prac. Udostępnienie Sprzedającemu miejsca montażu jest tożsame z zapewnieniem prawidłowego podłoża przez Kupującego.
8. Jeśli podłoże nie spełnia wymogów określonych powyżej, jak też wymogów przewidzianych przepisami prawa i normami w tym zakresie, Kupujący jest zobowiązany do takiego przystosowania podłoża, aby spełniało on~~o~~a powyższe wymogi i nadawało się do wykonania oraz późniejszej eksploatacji na nim Instalacji Regałów. W przypadku jakichkolwiek zauważonych przez Sprzedającego nieprawidłowości w tym zakresie, co nie oznacza obowiązku weryfikacji podłoża przez Sprzedającego, prace mogą zostać wstrzymane oraz termin montażu odpowiednio wydłużony przez Sprzedającego. Powyższe nie wymaga zmiany Umowy. W takiej sytuacji Kupujący jest zobowiązany do pokrycia wszelkich kosztów z tym związanych.
9. Za przygotowanie podłoża zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej ofercie oraz zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów i norm każdorazowo odpowiedzialność ponosi Kupujący. W przypadku, gdy podłoże nie spełnia w/w założeń kosztami dodatkowymi wynikłymi z tego powodu zostanie obciążony Kupujący.
10. Jeżeli stan podłoża nie będzie zgodny z warunkami określonymi powyżej, Sprzedający może odmówić wykonania prac montażowych i nie będzie ponosić odpowiedzialności za powstałe opóźnienie.
11. Sprzedający nie ponosi i jest zwolniony z jakiegokolwiek odpowiedzialności w przypadku nieprawidłowego zapewnienia podłoża przez Kupującego, jak również jest zwolniony z negatywnych konsekwencji w tym zakresie. Sprzedający nie odpowiada za wady Instalacji Regałów i ich montażu, jakie wystąpią w wyniku niezapewnienia prawidłowego podłoża przez Kupującego, jak również nie odpowiada za wady powstałe w samym podłożu. W tym zakresie Sprzedający nie odpowiada za powstałą szkodę, jak również wyłączona jest jego odpowiedzialność z tytułu rękojmi i gwarancji. Wady fizyczne Instalacji Regałów albo podłoża powstałe wskutek niezapewnienia przez Kupującego jego prawidłowości są traktowane, jako wady powstałe z przyczyn leżących wyłącznie po stronie Kupującego.

Numer dokumentu do publikacji

OW-RL-OWGiDIR-v.0001-z dnia 2020.07.12

strona 3 z 4

Information classification: Internal

X. PROTOKÓŁ ODBIORU PRAC

1. W chwili zawiadomienia Kupującego o zakończeniu montażu jest on zobowiązany do przystąpienia do odbioru Instalacji Regałów i podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego.
2. Wszelkie uchybienia w zakresie dostarczonych Regałów jak również ich montażu powinny zostać odnotowane w protokole zdawczo-odbiorczym, pod rygorem utraty prawa do późniejszego powoływania się na nie i nie mogą stanowić podstawy do odmowy podpisania takiego protokołu, jak również nie stanowią podstawy do odmowy zapłaty wynagrodzenia.
3. Rozpoczęcie eksploatacji Instalacji Regałów przez Kupującego lub osoby trzecie przed podpisaniem przez Strony protokołu zdawczo-odbiorczego jest równoznaczne z bezusterkowym podpisaniem przez Kupującego protokołu zdawczo – odbiorczego i brakiem uwag co do stanu Instalacji Regałów i ich montażu..
4. W przypadku odmowy podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego przez Kupującego albo braku możliwości odbioru prac przez Kupującego w terminie uzgodnionym ze Sprzedającym, Sprzedający ma prawo sporządzić jednostronny protokół odbioru, który będzie stanowić podstawę do wystawienia faktury VAT.

XI. PŁATNOŚCI

1. Płatności wyrażone w walucie będą przeliczane na PLN według kursu średniego ogłaszanego przez NBP z dnia poprzedzającego dzień wystawienia każdorazowej faktury VAT, jeżeli w Umowie nie zastrzeżono inaczej.
2. Należności za wykonanie przedmiotu Umowy będą opłacane przez Kupującego przelewem bankowym na konto Sprzedającego w BANK CITI HANDLOWY, ul. Senatorska 16, 00-930 Warszawa, dla wpłat PLN nr konta: 55 1030 1508 0000 0008 0342 0009 lub dla wpłat EUR nr konta: 33 1030 1508 0000 0008 0342 0017, w terminie 14 dni od daty wystawienia faktury VAT. Nieuregulowanie należności w powyższym terminie upoważnia Sprzedającego do naliczenia odsetek umownych za opóźnienie w wysokości odsetek maksymalnych zgodnie z obowiązującymi przepisami. Odsetki będą naliczane począwszy od dnia następującego po terminie płatności wskazanym w Umowie do dnia zapłaty należności, tj. do dnia jej wpływu na rachunek bankowy Sprzedającego. Aktualny numer konta jak i komunikaty o jego ewentualnej zmianie umieszczane są na stronie internetowej TMHPL: <https://toyota-forklifts.pl/pliki-do-pobrania/>. Kupujący jest zobligowany do potwierdzenia numeru nowego rachunku bankowego z informacją zamieszczoną na stronie: <https://toyota-forklifts.pl/pliki-do-pobrania/> przed dokonaniem płatności na rzecz Sprzedającego.
3. W przypadku opóźnienia w zapłacie przez Kupującego, Sprzedający ma prawo do powstrzymania się od świadczenia usług na ryzyko Kupującego do czasu zapłaty.
4. Zgłoszenie wad Instalacji Regałów lub prac montażowych nie zwalnia Kupującego z obowiązku zapłaty.
5. Faktury będą przysyłane w oryginale na adres Kupującego lub elektronicznie na wskazany przez Kupującego adres e-mail.
6. Sprzedający jest płatnikiem podatku VAT, nr NIP: 522-10-06-096. Sprzedający ma status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (w brzmieniu nadanym ustawą z dnia 19 lipca 2019 roku o zmianie niektórych ustaw w celu ograniczenia zatorów płatniczych, Dz.U. 2019 nr 1649 z późn.zm)

TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A • 96-313 Jaktorów • Polska • T.: +48 22 753 20 00 • F.: +48 22 753 20 01 •

Infolinia: 801 366 900 www.toyota-forklifts.pl • info@pl.toyota-industries.eu

NIP: 522-10-06-096 • NIP UE: PL5221006096 • BDO 000021117 • Kapitał zakładowy: 437 500 zł

Numer KRS: 0000046001 • Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi XX Wydział Gospodarczego KRS.

XII. ZASTRZEŻENIE WŁASNOŚCI

1. Instalacja Regałów pozostaje własnością Sprzedającego do czasu zapłaty całkowitego wynagrodzenia (ceny) za sprzedaż, dostawę lub montaż Instalacji Regałów.
2. Na rozporządzenie, w tym w szczególności zbycie, obciążanie ograniczonymi prawami rzeczowymi, oddanie w najem lub używanie Instalacji Regałów, Kupujący musi otrzymać uprzednią, pisemną zgodę Sprzedającego.
3. Kupujący, z chwilą zbycia Instalacji Regałów, ceduje na Sprzedającego wszelkie należności przysługujące mu wobec kontrahenta z tytułu rozporządzenia Instalacjami Regałów. Kupujący winien poinformować swego kontrahenta o cesji należności wynikającej z takiej umowy na rzecz Sprzedającego. Z chwilą zapłaty na rzecz Sprzedającego całkowitego wynagrodzenia z tytułu Umowy, dokonana cesja wygasa.
4. Naruszenie przez Kupującego obowiązku, o którym mowa w pkt. 3 powyżej, uważane będzie, jako działanie w złej wierze na szkodę Sprzedającego i spowoduje obowiązek zapłaty dla Sprzedającego kary umownej w wysokości 100% wynagrodzenia (ceny) z tytułu sprzedaży, dostawy lub montażu Instalacji Regałów.

XIII. PRAWA AUTORSKIE

Majątkowe prawa autorskie i ewentualnie prawa własności przemysłowej do przygotowanych przez Sprzedającego lub na jego zlecenie ofert, planów, projektów, dokumentacji, modeli i rysunków (dokumenty) powstałych w związku z realizacją Umowy, przysługują Sprzedającemu również wtedy, gdy Kupujący pokrył koszt ich przygotowania. Kupujący zobowiązuje się nie udostępniać powyższych dokumentów i rozwiązań osobom trzecim i traktować je jak tajemnicę przedsiębiorstwa Sprzedającego.

XIV. REKLAMACJE

1. Kupujący może zgłaszać reklamacje używając formularza kontaktowego na stronie internetowej Sprzedającego lub telefonicznie pod numerem 801 366 900. Zgłoszenia telefoniczne będą przyjmowane przez Sprzedającego od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 do 17:00 z wyłączeniem świąt i dni ustawowo wolnych od pracy.
2. Sprzedający usunie zgłoszone przez Kupującego wady w terminie do 30 dni od daty pozytywnego rozpatrzenia reklamacji przez Sprzedającego. Czas usunięcia wady może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności sprowadzenia komponentów od producenta lub z innych przyczyn niezależnych od Sprzedającego.

XV. KLAUZULE KOŃCOWE

1. Wyłącza się możliwość dokonania przez Kupującego potrącenia jego roszczeń z roszczeń Sprzedającego oraz cedowania takich roszczeń na osoby trzecie.
2. Wszelkie zmiany i ustalenia między Kupującym i Sprzedającym, odstępowstwa od zawartych ze Sprzedającym umów oraz niniejszych OWGiDIR wymagają, pod rygorem nieważności, formy pisemnej i podpisu obu Stron.
3. Niniejsze OWGiDIR stanowią integralną część oferty lub Umowy na dostawę systemów regałowych, chyba że Strony postanowią inaczej.
4. Oferta i Umowa na dostawę systemów regałowych podlega prawu polskiemu, a wszelkie spory wynikłe z nich lub ich realizacji rozstrzygane będą przez sąd właściwy dla siedziby Sprzedającego.